

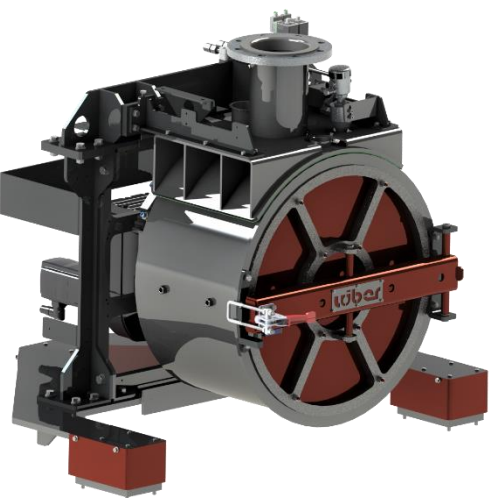


## silo de areia

- silo duplo para uso de dois tipos de areias
- sistema de medição através de sondas de nível por radar
- equipado com válvulas de dosagem

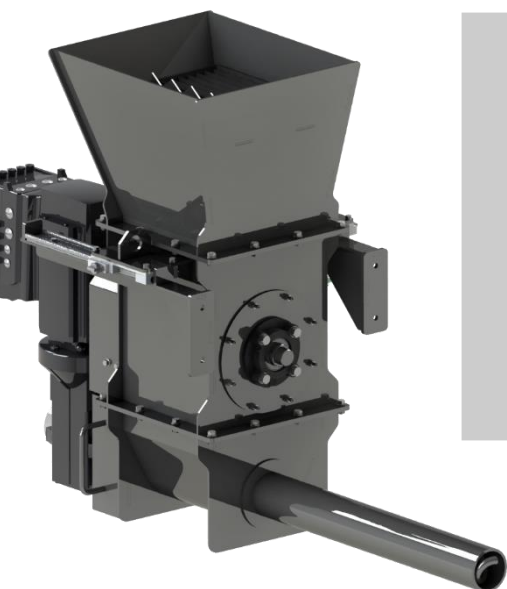
## estocagem e dosagem de resina

- projetado para operar com dois tipos de resinas garantindo um processo de mistura sem interrupções
- sistema de monitoramento e controle de níveis
- sistema de circulação de resinas através de bomba integrada
- medição manual para calibração de resina instalado em frente a unidade
- componentes de medição precisos através de válvulas e sistema de engrenagem por fluxo eletrônico
- precisão de dosagem  $\pm 1,0$  g



## misturador horizontal por batch de alta performance e balança integrada

- unidade de mistura com moto-reductor de alta potência
- pás de misturador em formato de três braços fundidos e cobertos com tinta especial de alta resistência a abrasão
- limpeza fácil e rápida
- vedação por sistema de labirinto especial lubrificado previne vazamentos dos componentes (areia e resina) para o exterior do tambor de mistura



### dosador de aditivos (optional)

- dosador para aditivos sólidos contidos em bolsas
- dosagem precisa por sistema de rosca-sem-fim e moto-reductor de frequência controlada
- medição através de células de carga
- aditivo alimentado por bolsas carregadas manualmente
- eixo oscilante integrado evitando compactação do aditivo
- precisão da dosagem  $\pm 30g$
- pode ser utilizado para uso de diferentes tipos de aditivos sólidos de fundição

### painel de controle elétrico

- controlador Siemens 1510-F 1PN
- painel de operação Siemens TP1500
- inversores de frequência: SEW Eurodrive
- compartimento exclusivo para ferramentas e material de limpeza integrado ao painel



## Exemplo de configuração de planta de areias LC

- silo para dois tipos de areias
- misturador horizontal por batch HCM
- processo coldbox ou inorgânico (2 componentes líquidos)

processo de areia :	coldbox, inorgânico
capacidade da planta:	max. 2.100 kg/h
tipo de misturador:	misturador horizontal de alta performance por batch
quantidade de misturadores:	1 HCM 70kg
capacidade do misturador:	até 2.100 kg/h
tipos de areia:	2 – areia nova e/ou areia recuperada
volume do silo de areia:	2 x 2 m <sup>3</sup>
fornecimento de areia:	sistema de transporte pneumático (pelo cliente)
pesagem da areia:	misturador apoiado sobre células de carga
precisão da pesagem da areia:	± 1,0 kg (muito efetivo para pesagem de areia)
componentes líquidos:	2 resinas líquidas para processos coldbox ou inorgânico
volume dos tanques:	aproximadamente 30l cada
medição dos componentes:	sistema de engrenagem de fluxo eletrônico
precisão na medição dos componentes:	± 1,0 g